



BORADA® PORCELÁNICA

**MORTERO ESPECIAL
PARA JUNTAS
CERÁMICAS
HASTA 4 mm.**

DESCRIPCIÓN

BORADA PORCELÁNICA es un mortero especial a base de cemento, áridos de seleccionada granulometría, resinas, aditivos orgánicos y pigmentos minerales estables.



DATOS TÉCNICOS

Conforme EN 13888	CG2WA
Agua de amasado	35 ± 1%
Temperatura de aplicación	+5°C a +35°C
Tiempo de vida de la mezcla	45 minutos
Reacción al fuego	Euroclase A1
Resistencia a la abrasión	≤ 1000 mm ³
Flexotracción en condiciones normales	≥ 2,5 N/mm ²
Flexotracción tras ciclos hielo-deshielo	≥ 2,5 N/mm ²
Compresión en condiciones normales	≥ 15 N/mm ²
Compresión tras ciclos hielo-deshielo	≥ 15 N/mm ²
Retracción	≤ 3 mm/m
Absorción de agua después de 30 minutos	≤ 2 g
Absorción de agua después de 240 minutos	≤ 5 g

APLICACIONES

Relleno de juntas hasta 4 mm de ancho entre piezas cerámicas en cualquier tipo de pavimento o revestimiento, tanto interior como exterior. En cerámicas con microporosidades, realizar una prueba para verificar la limpieza, o consultar con el Departamento Técnico.

Para el relleno de juntas más anchas de 4mm utilizar **BORADA UNIVERSAL**.

Para juntas con efecto antimoho y rápida puesta en servicio utilizar **BORADA PLUS**.

Para juntas estancas o antiácidas utilizar **BORADA EPOLUXE**.

PROPIEDADES

Facilidad en el llenado de juntas.

Excelente trabajabilidad.

Buena resistencia mecánica y a la abrasión.

Gran adherencia.

Endurecimiento sin fisuras.

Resistente al agua.

Colores estables a la luz.

MODO DE EMPLEO

PREPARACIÓN DE LA JUNTA:

1. Asegurar que las juntas estén exentas de polvo, grasa, etc.
2. El rejuntado deberá realizarse transcurridos un mínimo de 24 horas después de la fijación de la cerámica.
3. En aplicaciones sobre superficies porosas o absorbentes, realizar un tratamiento protector de las baldosas antes de realizar el rejuntado para evitar el manchado de las piezas. (Consultar al Departamento Técnico).

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA:

1. Amasar en un recipiente limpio, mezclados en la proporción de 1,75 litros de agua por bolsa de 5 Kg de **BORADA PORCELÁNICA** aproximadamente, hasta obtener una masa homogénea y exenta de grumos (no es una lechada). No utilizar aguas duras, sucias o salobres, ya que pueden originar la aparición de eflorescencias.
2. Dejar reposar unos 2 minutos y reamasar la mezcla antes de su aplicación.

3. No aplicar a pleno sol, con la superficie caliente o en tiempo lluvioso.
4. Proceder al llenado completo de las juntas con una lana de goma dura, extendiendo el producto en diagonal y presionando sobre las juntas (también se puede aplicar con una pistola rellenable).
5. En el momento en que desaparezca el brillo superficial del mortero, que suele ocurrir antes de los 15 minutos, proceder a una primera limpieza con la ayuda de una esponja ligeramente humedecida, enjuagándola con frecuencia.
6. Una vez endurecido, eliminar los restos existentes, limpiando la superficie con un paño limpio y seco.
7. Durante la limpieza no deberá utilizarse agua en abundancia para así evitar la dispersión de pigmentos y la aparición de carbonataciones.

RENDIMIENTO

El consumo de **BORADA PORCELÁNICA** varía en función del espesor y anchura de las juntas, así como de las dimensiones del material cerámico.

Ejemplos:

Cerámica (cm)	Profundidad (mm)	Anchura (mm)	Consumo (kg/m ²)
5 x 5	4	2	0,6
10 x 10	4	2	0,3
15 x 15	6	3	0,4
20 x 20	8	3	0,4
20 x 30	10	3	0,5
30 x 45	10	2	0,3

PRESENTACIÓN

En sacos de 20 Kg (sólo Blanco Polar)

En cajas con 4 bolsas de 5 Kg.

Colores: Blanco Polar · Marfil · Crema · Melocotón · Ladrillo · Terracota · Violeta · Beige · Coral · Marrón · Cacao · Chocolate · Plata · Gris · Antracita · Negro.

ALMACENAMIENTO

En envase original cerrado y protegido de la humedad: 1 año en sacos y 2 años en bolsas.

SEGURIDAD E HIGIENE: Toda la información referida a condiciones de uso, empleo, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de productos químicos está disponible en la Hoja de Seguridad del producto. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

NOTA LEGAL: Los datos contenidos en este documento están basados en nuestra experiencia y conocimiento técnico, obtenidos en ensayos de laboratorio y bibliografía. Otras aplicaciones del producto que no sean las indicadas en esta ficha no serán de nuestra responsabilidad. Los datos de dosificación y consumo son únicamente orientativos y basados en nuestra experiencia, son susceptibles de cambio debido a las condiciones atmosféricas y de la obra. Para obtener las dosificaciones y consumos correctos deberá realizarse una prueba o ensayo "in situ" bajo responsabilidad del cliente. Para cualquier duda o aclaración adicional rogamos consulten con nuestro departamento técnico. La ficha técnica válida será siempre la última versión que estará situada en www.propamsa.es. Enero 2015.



BORADA® UNIVERSAL

**MORTERO ESPECIAL
PARA JUNTAS
CERÁMICAS
DE 1 A 15 mm.**

DESCRIPCIÓN

BORADA UNIVERSAL es un mortero especial a base de cemento, áridos de seleccionada granulometría, resinas, aditivos orgánicos y pigmentos minerales estables.



DATOS TÉCNICOS

Conforme EN 13888	CG2WA
Agua de amasado	24 ± 1%
Temperatura de aplicación	+5°C a +35°C
Tiempo de vida de la mezcla	45 minutos
Comportamiento al fuego	Euroclase A1
Resistencia a la abrasión	≤ 1000 mm ³
Flexotracción en condiciones normales	≥ 2,5 N/mm ²
Flexotracción tras ciclos hielo-deshielo	≥ 2,5 N/mm ²
Compresión en condiciones normales	≥ 15 N/mm ²
Compresión tras ciclos hielo-deshielo	≥ 15 N/mm ²
Retracción	≤ 3 mm/m
Absorción de agua después de 30 minutos	≤ 2 g
Absorción de agua después de 240 minutos	≤ 5 g

APLICACIONES

Relleno de juntas de 1 a 15 mm de ancho entre piezas cerámicas en cualquier tipo de pavimento o revestimiento, tanto interior como exterior.

En cerámicas con microporosidades realizar una prueba para verificar la limpieza, o consultar con el Departamento Técnico.

Para el relleno de juntas inferiores a 1 mm utilizar **BORADA PORCELÁNICA**.

Para juntas con efecto antimoho y rápida puesta en servicio utilizar **BORADA PLUS**.

Para juntas estancas o antiácidas utilizar **BORADA EPOLUXE**.

PROPIEDADES

Facilidad en el llenado de juntas.

Excelente trabajabilidad.

Buena resistencia mecánica y a la abrasión.

Gran adherencia.

Endurecimiento sin fisuras.

Resistente al agua.

Colores estables a la luz.

MODO DE EMPLEO

PREPARACIÓN DE LA JUNTA:

1. Asegurar que las juntas estén exentas de polvo, grasa, etc.
2. El rejuntado deberá realizarse transcurridos un mínimo de 24 horas después de la fijación de la cerámica.
3. En aplicaciones sobre superficies porosas o absorbentes, realizar un tratamiento protector de las baldosas antes de realizar el rejuntado para evitar el manchado de las piezas. (Consultar al Departamento Técnico).

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA:

1. Amasar en un recipiente limpio, mezclados en la proporción de 1,2 litros de agua por bolsa de 5 Kg de **BORADA UNIVERSAL** aproximadamente, hasta obtener una masa homogénea y exenta de grumos (no es una lechada). No utilizar aguas duras, sucias o salobres, ya que pueden originar la aparición de eflorescencias.
2. Dejar reposar unos 2 minutos y reamasar la mezcla antes de su aplicación.

3. No aplicar a pleno sol, con la superficie caliente o en tiempo lluvioso.

4. Proceder al llenado completo de las juntas con una llana de goma dura, extendiendo el producto en diagonal y presionando sobre las juntas (también se puede aplicar con una pistola rellenable).

5. En el momento en que desaparezca el brillo superficial del mortero, que suele ocurrir antes de los 15 minutos, proceder a una primera limpieza con la ayuda de una esponja ligeramente humedecida, enjuagándola con frecuencia.

6. Una vez endurecido, eliminar los restos existentes, limpiando la superficie con un paño limpio y seco.

7. Durante la limpieza no deberá utilizarse agua en abundancia para así evitar la dispersión de pigmentos y la aparición de carbonataciones.

RENDIMIENTO

El consumo de **BORADA UNIVERSAL** varía en función del espesor y anchura de las juntas, así como de las dimensiones del material cerámico.

Ejemplos:

Cerámica (cm)	Profundidad (mm)	Anchura (mm)	Consumo (kg/m ²)
10 x 10	10	4	1,2
20 x 20	8	6	0,9
20 x 30	10	5	0,8
25 x 25	12	10	1,7
33 x 33	10	8	0,9
45 x 45	10	4	0,3

PRESENTACIÓN

En sacos de 25 Kg (*)

En cajas con 4 bolsas de 5 Kg.

Colores: Blanco* · Marfil · Crema · Melocotón · Ladrillo · Terracota · Violeta · Beige* · Coral · Marrón* · Cacao · Chocolate* · Plata · Gris* · Antracita* · Negro*.

ALMACENAMIENTO

En envase original cerrado y protegido de la humedad: 1 año en sacos y 2 años en bolsas.

SEGURIDAD E HIGIENE: Toda la información referida a condiciones de uso, empleo, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de productos químicos está disponible en la Hoja de Seguridad del producto. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

NOTA LEGAL: Los datos contenidos en este documento están basados en nuestra experiencia y conocimiento técnico, obtenidos en ensayos de laboratorio y bibliografía. Otras aplicaciones del producto que no sean las indicadas en esta ficha no serán de nuestra responsabilidad. Los datos de dosificación y consumo son únicamente orientativos y basados en nuestra experiencia, son susceptibles de cambio debido a las condiciones atmosféricas y de la obra. Para obtener las dosificaciones y consumos correctos deberá realizarse una prueba o ensayo "in situ" bajo responsabilidad del cliente. Para cualquier duda o aclaración adicional rogamos consulten con nuestro departamento técnico. La ficha técnica válida será siempre la última versión que estará situada en www.propamsa.es. Enero 2015.



BORADA[®] PLUS

**MORTERO ESPECIAL
HIDROPELENTE
Y CON EFECTO
ANTIMOHO PARA
JUNTAS CERÁMICAS
DE 1 A 15 mm.**

DESCRIPCIÓN
BORADA PLUS es un mortero especial a base de cementos especiales, áridos silíceos de granulometría seleccionada, aditivos orgánicos e inorgánicos y pigmentos minerales estables.



DATOS TÉCNICOS	
Conforme EN 13888	CG2WA
Agua de amasado	20 ± 1%
Temperatura de aplicación	+5°C a +35°C
Tiempo de vida de la mezcla	20 minutos
Comportamiento al fuego	Euroclase A1
Resistencia a la abrasión	≤ 1000 mm ³
Flexotracción en condiciones normales	≥ 2,5 N/mm ²
Flexotracción tras ciclos hielo-deshielo	≥ 2,5 N/mm ²
Compresión en condiciones normales	≥ 15 N/mm ²
Compresión tras ciclos hielo-deshielo	≥ 15 N/mm ²
Retracción	≤ 3 mm/m
Absorción de agua después de 30 min.	≤ 2 g
Absorción de agua después de 240 min.	≤ 5 g

APLICACIONES

Relleno de juntas de 1 a 15 mm de ancho entre piezas cerámicas en cualquier tipo de pavimento o revestimiento, tanto interior como exterior. En cerámicas con microporosidades realizar una prueba para verificar la limpieza, o consultar con el Departamento Técnico.

Para el relleno de juntas inferiores a 1 mm utilizar

BORADA PORCELÁNICA.

Para juntas estancas o antiácidas utilizar

BORADA EPOLUXE.

PROPIEDADES

Excelente trabajabilidad.

Buena resistencia mecánica y a la abrasión.

Endurecimiento sin fisuras.

Efecto antimoho.

Resistente al agua.

Colores estables a la luz.

Buena resistencia a los ácidos con pH >3.

Tiempos breves de espera para la limpieza, así como para la transitabilidad y puesta en obra del pavimento o del revestimiento.

MODO DE EMPLEO

PREPARACIÓN DE LA JUNTA:

1. Asegurar que las juntas estén exentas de polvo, grasa, etc.
2. El rejuntado deberá realizarse transcurridos un mínimo de 24 horas después de la fijación de la cerámica.
3. En aplicaciones sobre superficies porosas o absorbentes, realizar un tratamiento protector de las baldosas antes de realizar el rejuntado para evitar el manchado de las piezas. (Consultar al Departamento Técnico).

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA:

1. Amasar en un recipiente limpio, mezclados en la proporción de 1 litro de agua por bolsa de 5 Kg de **BORADA PLUS** aproximadamente, hasta obtener una masa homogénea y exenta de grumos (no es una lechada). No utilizar aguas duras, sucias o salobres, ya que pueden originar la aparición de eflorescencias.
2. Dejar reposar unos 2 minutos y reamasar la mezcla antes de su aplicación.
3. No aplicar a pleno sol, con la superficie caliente o en tiempo lluvioso.

4. Proceder al llenado completo de las juntas con una llana de goma dura, extendiendo el producto en diagonal y presionando sobre las juntas (también se puede aplicar con una pistola rellenable).

5. En el momento en que desaparezca el brillo superficial del mortero, que suele ocurrir antes de los 15 minutos, proceder a una primera limpieza con la ayuda de una esponja ligeramente humedecida, enjuagándola con frecuencia.

6. La limpieza final debe hacerse con el producto completamente endurecido (mínimo 8 horas), eliminar los restos existentes, limpiando la superficie con un paño limpio y seco.

7. Durante la limpieza no deberá utilizarse agua en abundancia para así evitar la dispersión de pigmentos y la aparición de carbonataciones.

8. Los pavimentos son transitables después de aprox. 3 horas.

RENDIMIENTO

El consumo de **BORADA PLUS** varía en función del espesor y anchura de las juntas, así como de las dimensiones del material cerámico.

Ejemplos:

Cerámica (cm)	Profundidad (mm)	Anchura (mm)	Consumo (kg/m ²)
10 x 10	5	2	0,4
20 x 20	8	6	0,9
20 x 30	10	5	0,8
25 x 25	12	10	1,7
33 x 33	10	8	0,9
45 x 45	10	15	1,1

PRESENTACIÓN

En cajas con 4 bolsas de 5 Kg.

Colores: Blanco · Marfil · Crema · Amarillo · Melocotón · Ladrillo · Terracota · Rojo · Violeta · Océano · Verde · Beige · Coral · Marrón · Cacao · Chocolate · Plata · Gris · Antracita · Negro.

ALMACENAMIENTO

En envase original cerrado y protegido de la humedad: 2 años.

SEGURIDAD E HIGIENE: Toda la información referida a condiciones de uso, empleo, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de productos químicos está disponible en la Hoja de Seguridad del producto. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

NOTA LEGAL: Los datos contenidos en este documento están basados en nuestra experiencia y conocimiento técnico, obtenidos en ensayos de laboratorio y bibliografía. Otras aplicaciones del producto que no sean las indicadas en esta ficha no serán de nuestra responsabilidad. Los datos de dosificación y consumo son únicamente orientativos y basados en nuestra experiencia, son susceptibles de cambio debido a las condiciones atmosféricas y de la obra. Para obtener las dosificaciones y consumos correctos deberá realizarse una prueba o ensayo "in situ" bajo responsabilidad del cliente. Para cualquier duda o aclaración adicional rogamos consulten con nuestro departamento técnico. La ficha técnica válida será siempre la última versión que estará situada en www.propamsa.es. Enero 2015.

BORADA® EPOXI

Mortero epoxi para el sellado antiácido de juntas hasta 20 mm y colocación de cerámica

DESCRIPCIÓN

BORADA EPOXI es un producto bicomponente a base de arenas silíceas seleccionadas pigmentos estables, aditivos especiales y resinas epoxi, que endurece por reacción química sin pérdida de volumen.



DATOS TÉCNICOS

Conforme EN 13888 y EN 12004	RG y R2T
Aspecto parte A	Pasta coloreada
Aspecto parte B	Líquido
Temperatura de aplicación	+12°C a +30°C
Tiempo de vida de la mezcla a 20°C	45 minutos
Transitable a +20°C después de	14 horas
Comportamiento al fuego	Euroclase E
Resistencia a la abrasión	≤ 250 mm ³
Flexotracción en condiciones normales	≥ 30 N/mm ²
Compresión en condiciones normales	≥ 45 N/mm ²
Retracción	≤ 1,5 mm/m
Absorción de agua después de 240 min.	≤ 0,1 g
Adherencia inicial	≥ 2 N/mm ²
Adherencia tras inmersión en agua	≥ 2 N/mm ²
Adherencia tras choque térmico	≥ 2 N/mm ²
Resistencia al deslizamiento	≤ 0,5 mm

APLICACIONES

Relleno de juntas estancas y/o antiácidas hasta 20 mm de ancho entre piezas cerámicas en cualquier tipo de pavimento o revestimiento interior. En cerámicas con microporosidades verificar la limpieza o consultar con el Servicio de Asistencia Técnica (SAT).

Adecuado para pavimentos y revestimientos industriales en empresas químicas, alimenticias, galvánicas, papeleras, queseras, cerveceras, mataderos, conserveras, curtidurías, etc. Ideal para centros sanitarios (quirófanos, cocinas, salas de espera, etc.), piscinas (aguas termales, duchas, depósitos de aguas agresivas, depuradoras, etc.), laboratorios (pavimento, mesas), etc.

Colocación de baldosas cerámicas en instalaciones de alta resistencia química y mecánica y sobre soportes de hormigón, metal, pavimentos epoxi, poliuretano, etc.

PROPIEDADES

Muy buena aplicabilidad y limpieza con agua. Excelente adherencia sobre cualquier tipo de soporte no deformable.

Elevada resistencia mecánica.

Óptima resistencia química: detergentes, disolventes, ácidos, etc.

Total estanqueidad.

Gran resistencia al envejecimiento y a las manchas.

Mantenimiento más fácil que las juntas cementosas.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la junta:

1. Limpiar las juntas previamente a la aplicación de **BORADA EPOXI**. Es muy importante que sean sólidas, resistentes y que estén exentas de humedad, polvo, grasas, etc.
2. El rejuntado deberá realizarse transcurridas 24 horas después de la colocación de la cerámica.
3. La temperatura óptima de aplicación es de 20°C.

Preparación de la mezcla:

1. El producto se presenta en un envase que contiene el componente A en forma de pasta coloreada y el componente B en un bote cerrado.
2. Vaciar completamente el componente B sobre la pasta y mezclarlos con un batidor de aspas acoplado a un taladro eléctrico (reco-

mendable 500 r.p.m.), hasta conseguir una pasta homogénea.

Aplicación de la mezcla:

1. Con una llana de goma dura, extender el producto en diagonal presionando sobre las juntas, hasta conseguir un completo llenado de las mismas; paulatinamente retirar los excesos de mortero con la misma llana.
2. Limpiar los restos de **BORADA EPOXI** inmediatamente, con la ayuda de una esponja empapada con agua, preferiblemente templada. Enjuagar la esponja a menudo, y cambiarla cuando esté colmatada de resina.
3. Finalmente, eliminar los velos restantes de resina con un paño limpio. En función del tipo de pieza cerámica es posible que deba realizarse una limpieza final con alcohol.
4. Para la aplicación en grandes superficies es aconsejable utilizar una máquina rotativa provista de palas de goma dura.
5. La resistencia se alcanza al cabo de 3 días, dependiendo de las condiciones ambientales de temperatura. Una vez endurecida sólo se puede eliminar mecánicamente.

Colocación de cerámica:

Extender **BORADA EPOXI** con una llana dentada, ejerciendo una buena presión sobre las baldosas para asegurar un buen agarre. La consistencia del material permite realizar el rejuntado inmediatamente después de la colocación de la cerámica.

Limpieza de utensilios:

Limpiar inmediatamente, después de utilizar, con agua caliente.

Una vez endurecida solo se puede eliminar mecánicamente.

RENDIMIENTO

El consumo de **BORADA EPOXI** varía en función del espesor y anchura de las juntas, así como de las dimensiones del material cerámico.

Ejemplos:

Cerámica (cm)	Profundidad (mm)	Anchura (mm)	Consumo (kg/m ²)
2 x 2	3	2	0,9
5 x 5	4	5	1,3
20 x 20	6	10	1,0
30 x 30	5	8	0,4
30 x 60	6	6	0,3
60 x 60	10	6	0,5

SEGURIDAD E HIGIENE: Toda la información referida a condiciones de uso, empleo, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de productos químicos está disponible en la Hoja de Seguridad del producto. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

NOTA LEGAL: Los datos contenidos en este documento están basados en nuestra experiencia y conocimiento técnico, obtenidos en ensayos de laboratorio y bibliografía. Otras aplicaciones del producto que no sean las indicadas en esta ficha no serán de nuestra responsabilidad. Los datos de dosificación y consumo son únicamente orientativos y basados en nuestra experiencia, son susceptibles de cambio debido a las condiciones atmosféricas y de la obra. Para obtener las dosificaciones y consumos correctos deberá realizarse una prueba o ensayo "in situ" bajo responsabilidad del cliente. Para cualquier duda o aclaración adicional rogamos consulten con nuestro departamento técnico. La ficha técnica válida será siempre la última versión que estará situada en www.propamsa.es. Enero 2015.

PRESENTACIÓN

En botes de 5 Kg.

Colores: Blanco · Beige · Gris · Negro.

ALMACENAMIENTO

En envase original cerrado y protegido de la humedad, el sol y las heladas: 2 años.

PRECAUCIONES

No se debe utilizar para la realización de juntas de dilatación elásticas.

Evitar el rejuntado con baldosas húmedas, sucias o llenas de polvo.

Se deben tener precauciones especiales cuando se rejuntan baldosas sin esmaltar.

Es necesario mezclar ambos componentes, dejando escurrir totalmente el componente sobre el A.

No debe añadirse ningún componente no especificado a la mezcla.

Esperar un mínimo de 4 días antes de someter las juntas a un ataque químico.

En colocación cerámica, comprobar el tiempo abierto en el momento de colocar las piezas.

No se debe utilizar para la realización de juntas en exterior.

TABLA DE RESISTENCIAS QUÍMICAS

RESISTENCIA A LOS ÁCIDOS			
PRODUCTO	CONCENTRACIÓN	EXPOSICIÓN	
		FRECUENTE	OCASIONAL
Acético	2,5%	+++	+++
	5%	++	+++
	10%	+	+
Clorhídrico	37%	+++	+++
Crómico	20%	+	+
Cítrico	10%	++	+++
Fórmico	2,5%	++	+++
	10%	+	+
Láctico	2,5	++	+++
	5%	+	+++
	10%	+	+
Nítrico	25%	++	+++
	50%	+	+
Oléico puro	-	+	+
Fosfórico	50%	+++	+++
	75%	+	++
	1,5%	+++	+++
Sulfúrico	50%	+++	+++
	75-96%	+	+
Tánico	10%	+++	+++
Tartárico	10%	+++	+++
Oxálico	10%	+++	+++
RESISTENCIA A LOS ALCALIS Y OXIDANTES			
Amoniaco	25%	+++	+++
Sosa cáustica	50%	+++	+++
Hipoclorito de sodio	6,4 g/l (Cl activo)	++	+++
	162 g/l (Cl activo)	+	+
Permanganato de potasio	5%	++	+++
	10%	+	++
Hidróxido de potasio	50%	+++	+++
Bisulfito de sodio	10%	+++	+++
Agua oxigenada	10%	+++	+++
	25%	+	+++
Cloruro de mercurio	5%	+++	+++
RESISTENCIA A LAS DISOLUCIONES SATURADAS			
Hiposulfito de sodio	Saturada	+++	+++
Cloruro de calcio	Saturada	+++	+++
Cloruro de hierro	Saturada	+++	+++
Cloruro de sodio	Saturada	+++	+++
Cromato de sodio	Saturada	+++	+++
Azúcar	Saturada	+++	+++
Sulfato de aluminio	Saturada	+++	+++

RESISTENCIA A LOS DISOLVENTES			
PRODUCTO	CONCENTRACIÓN	EXPOSICIÓN	
		FRECUENTE	OCASIONAL
Acetona		+++	+
Etilenglicol		+++	+++
Glicerina		+++	+++
Metiletilcetona		+	+
Percloroetileno		+	++
Tetracloruro de carbono		+	++
Alcohol etílico		++	+++
Tricloroetileno		+	+
Cloroformo		+	+
Cloruro de metileno		+	+
Tetrahidrofurano		+	+
Tolueno		+	++
Sulfuro de carbono		+	++
Disolvente Universal		+	++
Benceno		+	++
Tricloroetano		+	++
Xileno		+	++
RESISTENCIA A LOS ACEITES Y CARBURANTES			
Gasolina		++	+++
Gasoil		++	+++
Petróleo		++	+++
Alquitrán		++	+++
Aceite mineral		++	+++
Esencia de Trementina		+	+++
RESISTENCIA A LOS ALIMENTOS			
Vino			++
Vinagre			++
Cítricos			++
Alcohol etílico			+++
Cerveza			+++
Mantequilla			+++
Café			+++
Leche fresca			++
Aceite de oliva			++
Tomate			++
Yogur			++
Azúcar			+++

+++ Excelente resistencia ++ Buena resistencia + Baja resistencia

Ensayos según UNE-EN 12808-1 en condiciones de 23°C y 55% Hr, sin ventilación y con el agente agresivo a 23°C.

ADVERTENCIA:

Las resistencias químicas pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

La aplicación de concentraciones más elevadas de las aquí descritas, así como la mezcla de diferentes ácidos puede provocar un desgaste prematuro de las juntas e incluso decoloraciones.

SEGURIDAD E HIGIENE: Toda la información referida a condiciones de uso, empleo, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de productos químicos está disponible en la Hoja de Seguridad del producto. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto

NOTA LEGAL: Los datos contenidos en este documento están basados en nuestra experiencia y conocimiento técnico, obtenidos en ensayos de laboratorio y bibliografía. Otras aplicaciones del producto que no sean las indicadas en esta ficha no serán de nuestra responsabilidad. Los datos de dosificación y consumo son únicamente orientativos y basados en nuestra experiencia, son susceptibles de cambio debido a las condiciones atmosféricas y de la obra. Para obtener las dosificaciones y consumos correctos deberá realizarse una prueba o ensayo "in situ" bajo responsabilidad del cliente. Para cualquier duda o aclaración adicional rogamos consulten con nuestro departamento técnico. La ficha técnica válida será siempre la última versión que estará situada en www.propamsa.es. Enero 2015.